

NEUHEIT

MOTORISIERTES RAUPENEINZUGSGERÄT MRE 3.5



Facts & Figures

- Benzinmotor mit Hand- und Elektrostart
- Stufenloser hydraulischer Antrieb und Ölkühler
- Fassungsvermögen von 500 m Glasfaserstab
- Automatisch gebremste Stabspeichertrommel
- Anbaukonsole mit Klemmvorrichtung für PVC-Zuführungsrohr DN40
- Kofferranhänger mit mechanische Ankerstützen und Werkzeugkiste
- Optional Zugdatenregistrierung und Ausgabe der Daten über USB-Stick
- Optional Maschinensteuerung PMC 14S mit Zugkraft-, Längen- und Geschwindigkeitsanzeige resp. max. Lastabschaltung
- Diverses Zubehör für Anfangsbirnen

Kennzahlen

Benzinmotor 5.1 kW

Hand- und Elektrostarter

Zug-/Schubkraft 3.5 kN

Geschwindigkeit max. 80 m/min

Meterzähler mechanisch

Länge 380 cm

Breite 185 cm

Höhe 206 cm

Autom. Bremse Stabspeichertrommel

Fassungsvermögen 500 m

Gewicht (inkl. Anhänger) 1100 kg